

I överensstämmelse med Europaparlamentets och rådets förordning (EU) nr 305/2011 av den 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen - CPR), gäller detta intyg för byggprodukten

Svetsade bärverksdelar och byggsatser i stål

Utförandeklasser EXC1 och EXC2
Deklaration av produkttegenskaper: ZA.3.4 (Metod 3a)
Svetsansvarig: Kenneth Isaksson SE IWS00095, Nivå G
Process av termisk skärning uppfyller krav av utförandeklass EXC4

producerad av eller för

RNP i Landskrona AB

Faktorigatan 7, 261 35 Landskrona

och producerad i tillverkningsenhet(er) Landskrona

Detta intyg bekräftar att alla villkor gällande bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda och prestanda som anges i bilaga ZA i standarden

EN 1090-1:2009+A1:2011

tillämpas enligt system 2+ och att
tillverkningskontroll i fabrik uppfyller de föreskrivna kraven ovan.

Detta intyg utfärdades första gången **2014-11-21** och förblir giltigt så länge som testmetoder och/eller tillverkningskontroll i fabrik, enligt harmoniserad standard, som används för att utvärdera resultaten av de deklarerade egenskaperna, inte ändras, och egenskaperna för produkten, och/eller tillverkningsprocessen i tillverkande enheten inte ändras signifikant. Giltigheten kan kontrolleras på adressen www.inspecta.fi.

Inspecta Sertifiointi Oy, anmälda organet nr 0416, har utgivit detta intyg 2014-11-21

Tomi Kasurinen, verkställande direktör

